

Tabelle nach DIN 929:

Thread d1			Abmessungen in mm										
			b		d2	d3	d4	e		h1		h2	
				tolerance	d11	H13	max.	min.		tolerance		tolerance	
M3	-	-	0,8	$\pm 0,2$	4,5	4,5	3,15	8,15	0,55	0 -0,1	0,25	0	
M4	-	-	0,8		6	6	4,2	9,83	0,65		0,35	-0,1	
M5	-	-	0,8		7	7	5,25	10,95	0,7		0,4		
M6	-	-	0,9	$\pm 0,22$	8	8	6,3	12,02	0,75	0 -0,15	0,4		
M8	M8x1	-	1	$\pm 0,25$	10,5	10,5	8,4	15,38	0,9		0,5	0	

