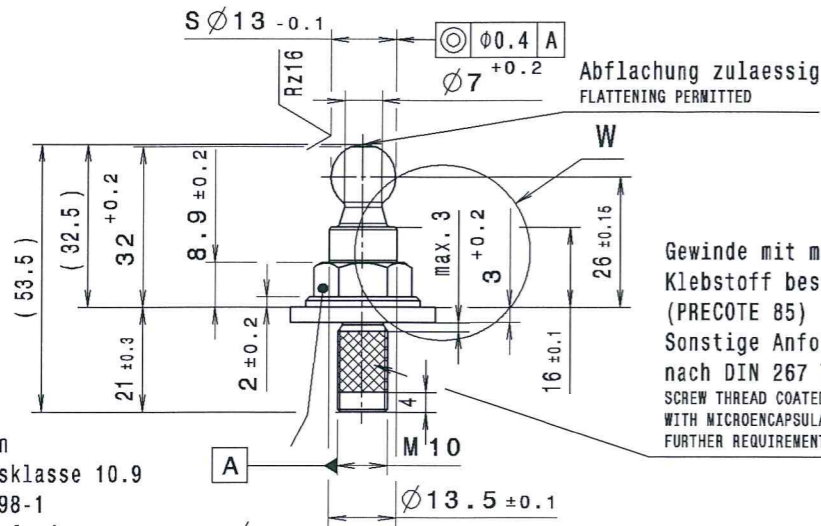


wahlweise Ausfuehrung Kugel geschweisst (1:1)
ALTERNATIVE VERSION BALL WELDED (...)

Brandl Maschinenbau GmbH&Co.KG
Rottener Str. 73
84076 Pfeffenhausen
Tel. 08782 809-0 • Telefax 08782 809-99

Bestell-Zeichnung
Datum: 12. FEB. 2016

Kugelbolzen
Festigkeitsklasse 10.9
nach ISO 898-1
Sonstige Anforderungen
nach DIN 71 803
BALL STUD
PROPERTY CLASS ... ACC. TO DIN...
FURTHER REQUIREMENTS ACC. TO DIN...



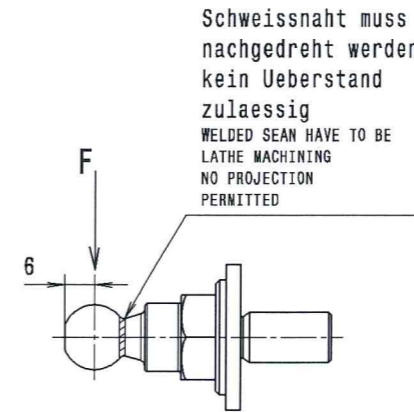
Abflachung zulaessig
FLATTENING PERMITTED

Pressübergang
max. R0.8
PRESSING TRANSITION R ...

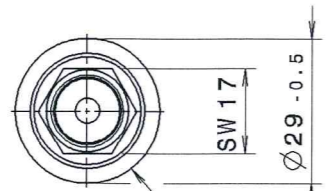
Gewinde mit mikroverkapseltem
Klebstoff beschichtet.
(PRECOTE 85)
Sonstige Anforderungen
nach DIN 267 Teil 27
SCREW THREAD COATED
WITH MICROENCAPSULATED ADHESIVE
FURTHER REQUIREMENTS ACC. TO DIN ... PART ...

Einzelheit W
DETAIL
2:1

Bei Pruefkraft $F=6000N$
keine bleibende Verformung (Biegung)
zulaessig
AT TEST LOAD $F=... N$
NO PERMANENT DEFORMATION (BENDING)
PERMITTED



Schweissnaht muss
nachgedreht werden
kein Ueberstand
zulaessig
WELDED SEAM HAVE TO BE
LATHE MACHINING
NO PROJECTION
PERMITTED



Scheibe leicht drehbar und
unverlierbar angebracht
Sonstige Anforderungen nach DIN EN ISO 10644
WASHER SLIGHTLY TURNABLE AND
ANDETACHABLY ASSEMBLED
FURTHER DIMENSIONS, REQUIREMENTS AND TESTS TO DIN ...

Einzelheiten der Ausfuehrung bleiben dem
Hersteller ueberlassen.
DETAILS OF THE FINISH ARE LEFT TO MANUFACTURER'S OPTION.

Massgebend ist der deutsche Text.
ONLY THE GERMAN LANGUAGE VERSION OF THIS TEXT SHALL BE BINDING.

Bauteil aus I T M S COMPONENT FROM ...
Aenderungen nur nach Ruecksprache mit den
Wiederholteilbeauftragten (WTB's) der Fach-
bereiche; siehe >> iTMS Homepage <<
ANY CHANGES SUBJECT TO PRIOR APPROVAL BY THE REPETITION PART
REPRESENTATIVE (WTB) OF THE SPECIALIST DEPARTMENT; SEE

Zur Erstbemusterung sowie bei Einbindung
neuer Lieferanten sind fertigungsgleiche
Teile bei den Werkspruefstellen und beim
Funktionsversuch Entwicklung vorzulegen.
FOR INITIAL SAMPLING INSPECTION AND IN THE EVENT OF
NEW SUPPLIERS, OFF-TOOL SAMPLES SHALL BE SUBMITTED TO THE
QUALITY CONTROL CENTERS AND FUNCTION TEST DEPARTMENT.

Originalverweis							
SNr.	ZI	DT	A	Typ	DF	Benennung	Reife
7201546	E	1	A	FRGM0D	5P	KUGELBOLZEN WR OBEN M. LOSDREHSICHERUNG	PROF

				ADHESIVE COATING (...)ADDED.	28.07.09	BAUER	
				COTE 85) hinzu.			
ELS68Y	03		e	Klebende Beschichtung (PRE-			
				PRODUCTION RELEASE.	29.10.08	BAUER	
EP964X	02		d	Fuer Produktion frei.			
				TOLERANCES REVISED.	19.08.08	BAUER	
SKC82X	02		c	Toleranzen ueberarbeitet.			
				PRELIMINARY RELEASE.	21.02.08	INCON(FUCHS)	
				DRAWING REWORKED.			
				Vorfuegung.			
				Zeichnung ueberarbeitet.			
				BBG: TEST RELEASE	20.11.07	STUTZIG	
				BBG: Versuchsfreigabe			

B2259

siehe Zeichnung/SEE DRAWING		Methode 1 ISO 128		Bayerische Motoren Werke Aktiengesellschaft Alle Rechte vorbehalten/ALL RIGHTS RESERVED	
Pos	Werkstoff/Material	GS 90010 ZNS3		Erstellt mit/PRODUCED ON	CATIA 5.17SP3+
Pos	Oberflaechenbehandlung nach	DIN ISO 2768 -m		Gewicht mit Toleranz nach GS 90006	43 g geschätzt
Pos	Toleranzen fuer Masse ohne Toleranzangabe	Form- und Lagetoleranz nach DIN EN ISO 1101		Blatt 1	von
		Oberflaechenbeschaffenheit nach VDA 2005		1 Blatt	
Rohteil-Nr./Zwischenzustand				Erstverwendung Typ	DIWH
Lieferant	FERTIG VON AUSWAERTS			Hauptgr.	07
				Unterg.	14
Gez.	06.11.07 STUTZIG	Fertig- gepr.		Benennung	KUGELBOLZEN WR OBEN M. LOSDREHSICHERUNG
Gepr.	20.11.07 MAIER	Verkst. gepr.		Zeichnungs -Nr./ DRAWING NO.	7 201 546
Funkt. gepr.		Gesehen		Format SIZE	3
PART NAME		BALL STUD WATTER GUTTER UPR			