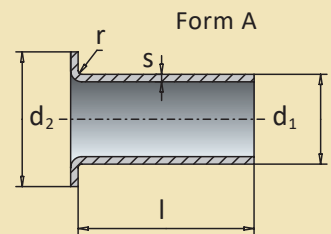
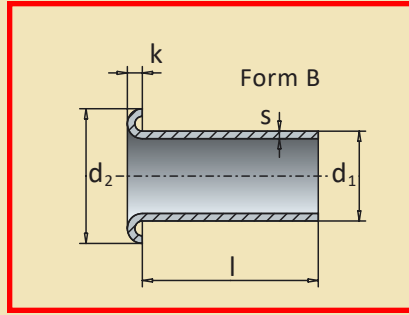
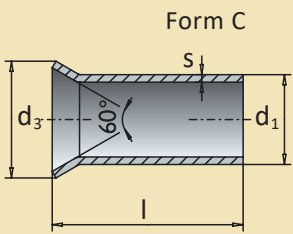


Rohrniete nach DIN 7340



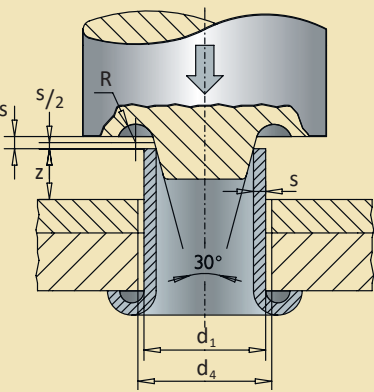
Rohrniete haben im Gegensatz zu den im Tiefziehverfahren hergestellten Hohlنيeten eine zylindrische Innen- und Außenkontur.

Neben den Standardwerkstoffen **Messing**, Kupfer, **Aluminium und Stahl** verarbeiten wir auch Rein-Nickel, Neusilber, Kupfer-Nickel, Edelstahl, Gold und Silber. Messing ist aufgrund seiner hohen Festigkeit und der guten Niet-Eigenschaften sehr gebräuchlich, neigt aber in Verbindung mit manchen anderen Stoffen zur Spannungskorrosion.

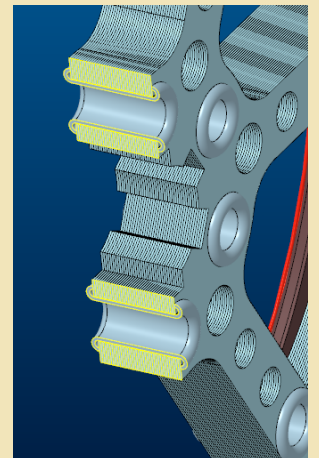
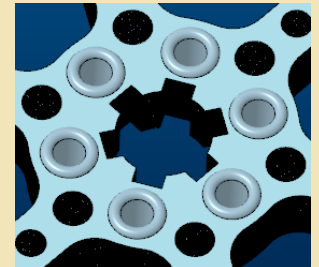
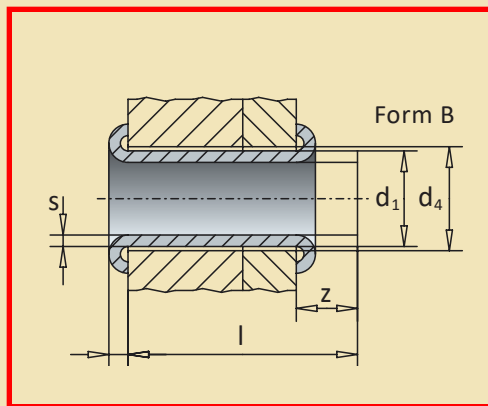
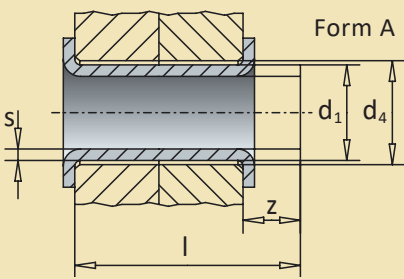
Die DIN 7340 gibt für Form A und B Kopfform, Schaftdurchmesser d1, Wanddicke s, Nennlänge l und Material an. Die vollständige Bezeichnung eines Flachkopfniets aus Kupfer mit d1=3 mm, s=0,3 mm und l=20 mm lautet z.B. RN A 3 x 0,3 x 20 DIN 7340 Cu. Die folgenden Tabellen listen die üblichen Maße und Toleranzen auf (andere Spezifikationen auf Anfrage).

Hinweise zum Vernieten:

Der Nietstempel soll so gestaltet sein, dass er schon beim Aufsetzen den Nietschaft aufweitet und diesen somit nicht mehr stauchen kann. Wir empfehlen, den Nietstempel nach nebenstehender Zeichnung zu gestalten und – ebenso wie die Richtwerte für den Nietüberstand z in der Tabelle auf der Folgeseite – durch Nietversuche zu optimieren. Diese Hinweise gelten sinngemäß auch für andere glatt abgesägte Rohrteile.



Rohrniete Maße und Toleranzen



Längentoleranzen

Länge l		Toleranz
von	bis	
2,0	3,0	± 0,12
3,1	6,0	± 0,15
6,1	10,0	± 0,18
10,1	18,0	± 0,20
18,1	30,0	± 0,25
30,1	50,0	± 0,30
50,1	60,0	± 0,35

Stückzahl / Antrieb: 12

V1 / s = 0,5

V2 / s = 0,75

Material: Alu / Stahl und Messing

Länge:

V1 18,5 + 3,5 = 22

V2 18,5 + 3,7 = 22,2

Typische Maße und Toleranzen

d1	s ± 10%*	d2	d3	k ~	r max
1,0 ± 0,03	0,20	1,6 ± 0,15	1,3 ± 0,15	0,25	0,20
1,2 ± 0,03	0,20	2,0 ± 0,15	1,6 ± 0,15	0,30	0,20
1,5 ± 0,03	0,20	2,5 ± 0,15	2,0 ± 0,15	0,35	0,20
1,5 ± 0,03	0,25	2,5 ± 0,15	2,0 ± 0,15	0,40	0,20
2,0 ± 0,03	0,20	3,2 ± 0,20	2,6 ± 0,20	0,40	0,20
2,0 ± 0,03	0,30	3,2 ± 0,20	2,6 ± 0,20	0,45	0,20
2,5 ± 0,05	0,25	4,0 ± 0,20	3,3 ± 0,20	0,40	0,25
2,5 ± 0,05	0,30	4,0 ± 0,20	3,3 ± 0,20	0,50	0,25
2,5 ± 0,05	0,40	4,0 ± 0,20	3,3 ± 0,20	0,60	0,25
3,0 ± 0,05	0,25	4,5 ± 0,20	3,9 ± 0,20	0,50	0,30
3,0 ± 0,05	0,30	4,5 ± 0,20	3,9 ± 0,20	0,50	0,30
3,0 ± 0,05	0,50	4,5 ± 0,20	3,9 ± 0,20	0,60	0,30
4,0 ± 0,07	0,30	6,0 ± 0,25	5,2 ± 0,25	0,65	0,40
4,0 ± 0,07	0,40	6,0 ± 0,25	5,2 ± 0,25	0,70	0,40
4,0 ± 0,07	0,50	6,0 ± 0,25	5,2 ± 0,25	0,80	0,40
5,0 ± 0,07	0,30	7,5 ± 0,25	6,5 ± 0,25	0,75	0,50
5,0 ± 0,07	0,50	7,5 ± 0,25	6,5 ± 0,25	0,90	0,50
5,0 ± 0,07	0,75	7,5 ± 0,25	6,5 ± 0,25	1,00	0,50
6,0 ± 0,10	0,40	9,0 ± 0,25	7,8 ± 0,25	0,95	0,60
6,0 ± 0,10	0,50	9,0 ± 0,25	7,8 ± 0,25	1,00	0,60
6,0 ± 0,10	0,75	9,0 ± 0,25	7,8 ± 0,25	1,10	0,60
6,0 ± 0,10	1,00	9,0 ± 0,25	7,8 ± 0,25	1,30	0,60
8,0 ± 0,10	0,40	12,0 ± 0,30	10,4 ± 0,30	1,20	0,80
8,0 ± 0,10	0,50	12,0 ± 0,30	10,4 ± 0,30	1,30	0,80
8,0 ± 0,10	0,75	12,0 ± 0,30	10,4 ± 0,30	1,40	0,80
8,0 ± 0,10	1,00	12,0 ± 0,30	10,4 ± 0,30	1,50	0,80
10,0 ± 0,10	0,50	15,0 ± 0,30	13,0 ± 0,30	1,50	1,00
10,0 ± 0,10	0,75	15,0 ± 0,30	13,0 ± 0,30	1,60	1,00
10,0 ± 0,10	1,00	15,0 ± 0,30	13,0 ± 0,30	1,70	1,00

Anwendungsmaße

d4	z ~
1,05 H12	0,8
1,25 H12	1,0
1,55 H12	1,1
1,55 H12	1,2
2,10 H12	1,2
2,10 H12	1,5
2,60 H12	1,4
2,60 H12	1,7
2,60 H12	2,0
3,10 H12	1,8
3,10 H12	2,0
3,10 H12	2,2
4,20 H12	2,0
4,20 H12	2,2
4,20 H12	2,5
5,20 H12	2,5
5,20 H12	3,0
5,20 H12	3,5
6,30 H12	2,5
6,30 H12	3,0
6,30 H12	3,5
6,30 H12	4,0
8,40 H12	3,0
8,40 H12	3,5
8,40 H12	3,7
8,40 H12	4,0
10,50 H12	3,5
10,50 H12	3,7
10,50 H12	4,0

*zzgl. Koaxialitätsabweichung von ±10%, bezogen auf die tatsächlich vorhandene mittlere Wanddicke.