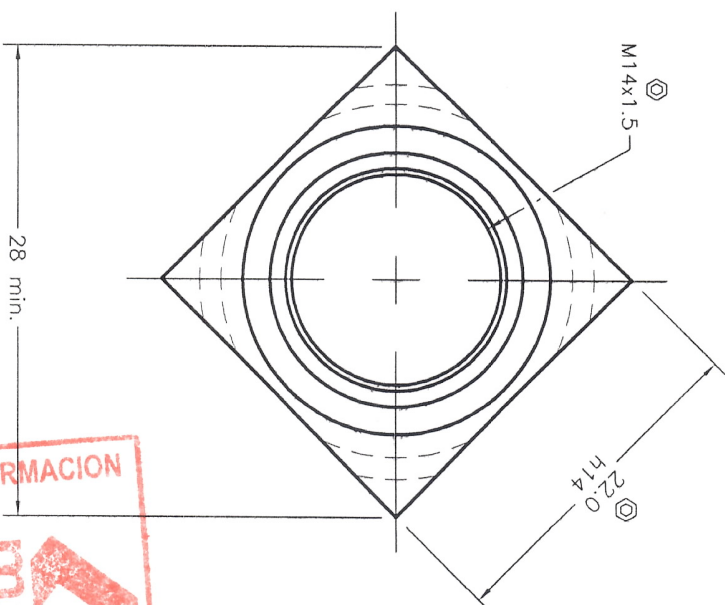
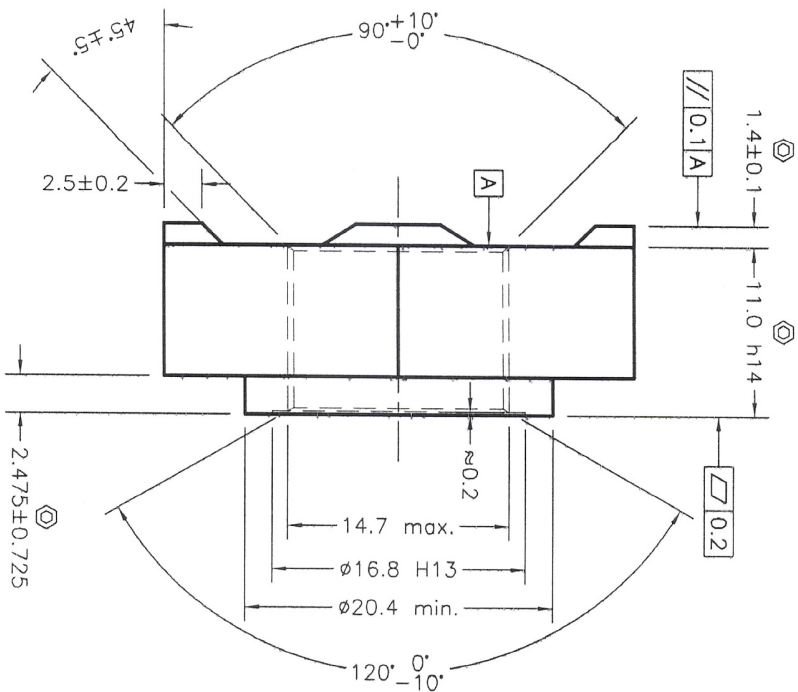


PZAS. / HR.

TUERCA M14x1.5-ST

REVISIONES			
No.	FECHA	DESCRIPCIÓN	FECHA
01	10/07/2018		
02			
03			
04			
05			
06			
07			
08			
09			
10			
11			
12			
13			
14			
15			
16			
17			
18			
19			
20			
21			
22			
23			
24			
25			
26			
27			
28			
29			
30			
31			
32			
33			
34			
35			
36			
37			
38			
39			
40			
41			
42			
43			
44			
45			
46			
47			
48			
49			
50			
51			
52			
53			
54			
55			
56			
57			
58			
59			
60			
61			
62			
63			
64			
65			
66			
67			
68			
69			
70			
71			
72			
73			
74			
75			
76			
77			
78			
79			
80			
81			
82			
83			
84			
85			
86			
87			
88			
89			
90			
91			
92			
93			
94			
95			
96			
97			
98			
99			
100			



SOLO INFORMACION

INASA

DOCUMENTO
NO CONTROLADO

- 1.- CARACTERÍSTICAS CRÍTICAS,  IMPORTANTES 
- 2.- PRODUCTO GRADO "A" DE ACUERDO A ISO 4759-1
- 3.- ACABADO: COMO ES PROCESADO
- 4.- PIEZA SIN FILOS NI REBASAS

TOLUENE AND NO EFFECT OF PLASMA		
Amulius	+/- 1°	CASE: 60
0-5	mm.	mm.
6-30	± 0.5	120-400
30-120	± 0.5	± 1.5

mm. [Pulg.]

NOMBRE DE LA PARTE
TUERCA M14x1.5-ST (DIN 928)

FECHA INI. ING. CONJ.	NIV. ING. CONJ.	OPERACIÓN
N/A	N/A	N/A.
FECHA INI. ING. PARTE	NIV. ING. PART	CLIENTE
C/D	C/D	N/A

ACERO CON CONTENIDO MÁXIMO DE CARBON DE 0.25% (CLASE 8.8).

