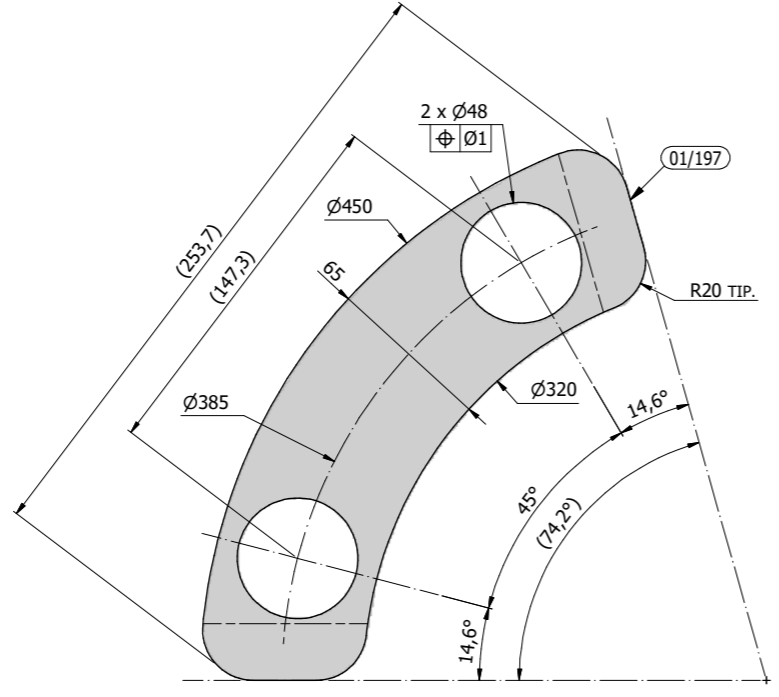
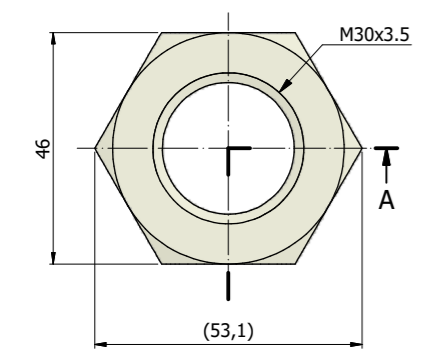
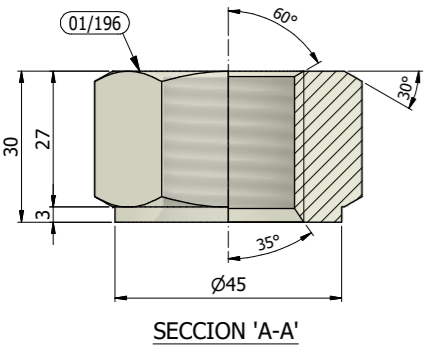
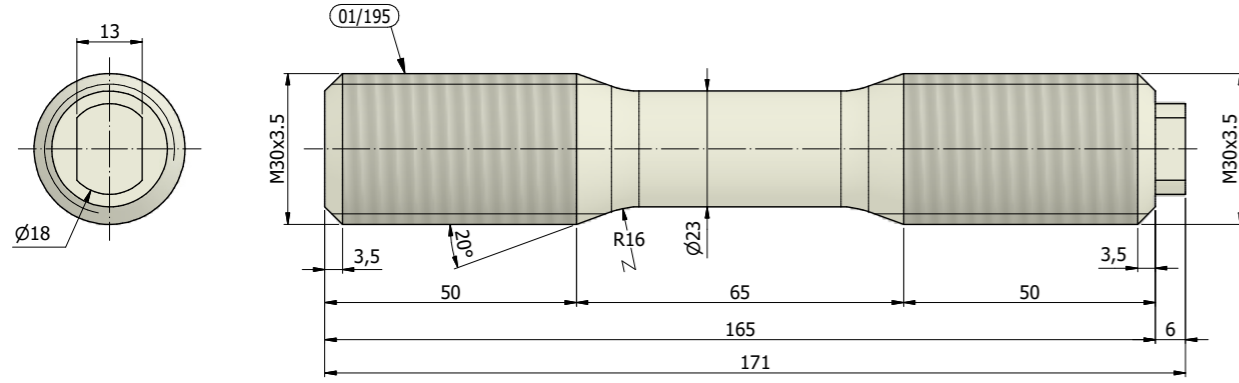


Nº PIEZA	DESCRIPCION	DIMENSIONES	PESO	MATERIAL
01/195	ESPARRAGO Z M30x165 DIN 2510	S/ PLANO	0,8	21CrMoV57
01/196	TUERCA HEXAGONAL NF M30 DIN 2510	S/ PLANO	0,3	21CrMoV57
01/197	CHAPA ANTI GIRO TUERCAS MUÑON	E= 1,5	0,1	AISI 304



TOLERANCIAS SALVO INDICACION CONTRARIA
TOLERANCIAS LINEALES FABRICACIONES SOLDADAS/ATORNILLADAS:
• HASTA 2000 mm : ±2 mm • HASTA 3000 mm : ±3 mm
• HASTA 4000 mm : ±4 mm • > 4000 mm : ±5 mm
TOLERANCIAS LINEALES MECANIZADOS: ±0,25 mm.
TOLERANCIAS GENERALES GEOMETRICAS SEGUN ISO 2768-2- L.

NOTAS GENERALES DE FABRICACION
REPRESENTACION TOLERANCIAS/AJUSTES SEGUN ISO 286 / ISO 1101.
REPRESENTACION CALIDAD SUPERFICIAL SEGUN ISO 1302.
REPRESENTACION SOLDADURAS SEGUN ANSI/AWS A2.4.
SOLDADURAS HOMOGENEAS, LIBRES DE PROYECCIONES Y ESCORIAS.
ELIMINAR REBABAS Y SUAVIZAR ARISTAS CORTANTES.
SALVO INDICACION COTAS EXPRESADAS EN mm Y PESOS EN Kg.

DENOMINACION:		TORNILLERIA MUÑONES			
CALENTADOR:		REFERENCIA:			
FECHA:		NOMBRE:		Nº PLANO:	
DIBUJADO		L.A.P.		J21xxxx / 0105	
REVISADO		G.A.G.		REVISION:	
APROBADO		G.A.G.		A	
ESCALA:		S/E		HOJA: 1 DE: 1	

ZONA	REV.	DESCRIPCION	FECHA	DIBUJADO	REVISADO	APROBADO
A	8	PARA FABRICACION.				