

Rohrniete
aus Rohr gefertigt

DIN 417
7340

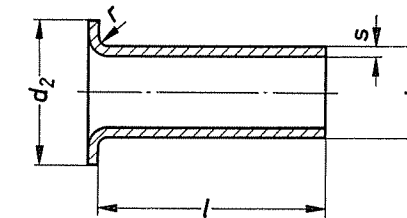
Tubular rivets cut from the tube
Rivets tubulaires de tube

Maße in mm

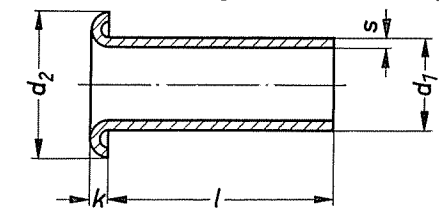
Bezeichnung eines Rohrnietes mit angerolltem Rundkopf (B) von Schaftdurchmesser $d_1 = 4$ mm, Wanddicke $s = 0,5$ mm und Länge $l = 10$ mm aus CuZn33 F37 (Ms):

Rohrniet B $4 \times 0,5 \times 10$ DIN 7340 – Ms

Form A mit Flachkopf



Form B mit angerolltem Rundkopf



Schaft- durch- messer		d_1 zul. Abw.	1	1,2	1,5		2		2,5			3			4			5			6				8				10		
			±0,03	±0,03	±0,03		±0,03		±0,05			±0,05			±0,07			±0,07			±0,1				±0,1				±0,1		
Wanddicke zul. Abw. ±100/0,1)		s	0,2	0,2	0,2	0,25	0,2	0,3	0,25	0,3	0,4	0,25	0,3	0,5	0,3	0,4	0,5	0,3	0,5	0,75	0,4	0,5	0,75	1	0,4	0,5	0,75	1	0,5	0,75	1
Kopf- durch- messer		d_2 zul. Abw.	1,6	2	2,5		3,2		4			4,5			6			7,5			9				12				15		
			±0,15	±0,15	±0,15		±0,2		±0,2			±0,2			±0,25			±0,25			±0,25				±0,3				±0,3		
$k \approx$			0,25	0,3	0,35	0,4	0,4	0,45	0,4	0,5	0,6	0,5	0,5	0,6	0,65	0,7	0,8	0,75	0,9	1	0,95	1	1,1	1,3	1,2	1,3	1,4	1,5	1,5	1,6	1,7
r Größtmaß			0,2						0,25			0,3			0,4			0,5			0,6				0,8				1		
Länge l	zul. Abw.	Gewicht ²⁾ kg/1000 Stück $\approx$																													
2	±0,12	0,012	0,016	0,023	0,027	0,034	0,046																								
2,5		0,014	0,018	0,026	0,031	0,039	0,053																								
3		0,016	0,021	0,030	0,035	0,044	0,060	0,074	0,086	0,106	0,092	0,104	0,152																		
3,5	±0,15	0,018	0,023	0,033	0,039	0,049	0,067	0,082	0,095	0,117	0,101	0,115	0,169																		
4		0,020	0,026	0,036	0,043	0,053	0,073	0,089	0,103	0,129	0,110	0,125	0,185	0,195	0,252	0,297	0,283	0,428	0,575												
5		0,024	0,031	0,043	0,051	0,063	0,087	0,104	0,121	0,151	0,129	0,146	0,218	0,225	0,291	0,344	0,321	0,488	0,661												
6	±0,18	0,029	0,037	0,050	0,060	0,073	0,101	0,119	0,139	0,173	0,148	0,168	0,252	0,254	0,329	0,390	0,359	0,548	0,746	0,605	0,728	1,00	1,22								
7		0,033	0,042	0,057	0,068	0,082	0,114	0,134	0,156	0,196	0,166	0,189	0,285	0,283	0,368	0,437	0,397	0,608	0,831	0,665	0,802	1,11	1,35	1,03	1,25	1,76	2,19				
8		0,037	0,047	0,064	0,076	0,092	0,128	0,149	0,174	0,218	0,185	0,210	0,318	0,312	0,407	0,484	0,435	0,668	0,916	0,725	0,875	1,22	1,49	1,11	1,35	1,91	2,37	1,91	2,72	3,43	
10	±0,20	0,046	0,058	0,078	0,093	0,111	0,155	0,179	0,209	0,263	0,222	0,253	0,385	0,371	0,484	0,577	0,511	0,788	1,09	0,845	1,02	1,43	1,75	1,27	1,55	2,20	2,75	2,16	3,09	3,91	
12		0,054	0,068	0,092	0,109	0,130	0,182	0,209	0,244	0,308	0,259	0,296	0,452	0,430	0,561	0,670	0,587	0,908	1,26	0,965	1,17	1,64	2,02	1,43	1,75	2,49	3,12	2,42	3,46	4,39	
15		0,067	0,084	0,112	0,134	0,159	0,223	0,254	0,297	0,375	0,315	0,359	0,551	0,518	0,678	0,811	0,701	1,09	1,51	1,15	1,39	1,95	2,42	1,68	2,05	2,92	3,68	2,80	4,02	5,11	
18	±0,25	0,080	0,100	0,133	0,159	0,188	0,264	0,299	0,350	0,442	0,371	0,423	0,651	0,605	0,794	0,951	0,815	1,27	1,77	1,33	1,61	2,27	2,82	1,92	2,35	3,36	4,24	3,18	4,58	5,83	
20		0,089	0,111	0,147	0,176	0,207	0,291	0,329	0,385	0,487	0,408	0,466	0,718	0,664	0,871	1,04	0,891	1,39	1,94	1,45	1,76	2,48	3,09	2,08	2,55	3,65	4,62	3,43	4,95	6,31	
22							0,226	0,318	0,359	0,420	0,532	0,445	0,509	0,785	0,723	0,948	1,14	0,967	1,51	2,11	1,57	1,90	2,69	3,36	2,24	2,75	3,94	4,99	3,68	5,32	6,79
25	±0,30					0,255	0,359	0,404	0,473	0,599	0,501	0,572	0,884	0,811	1,07	1,28	1,08	1,69	2,37	1,75	2,12	3,01	3,76	2,49	3,05	4,38	5,55	4,06	5,88	7,51	
28						0,284	0,400	0,449	0,526	0,666	0,557	0,636	0,984	0,898	1,18	1,42	1,20	1,87	2,62	1,93	2,34	3,32	4,16	2,73	3,35	4,81	6,11	4,44	6,43	8,23	
30						0,303	0,427	0,479	0,561	0,711	0,594	0,679	1,05	0,957	1,26	1,51	1,27	1,99	2,79	2,05	2,49	3,53	4,42	2,89	3,55	5,10	6,48	4,70	6,80	8,71	
32	±0,35						0,509	0,596	0,756	0,631	0,722	1,12	1,02	1,34	1,60	1,35	2,11	2,96	2,17	2,64	3,75	4,69	3,05	3,75	5,40	6,86	4,95	7,17	9,19		
35							0,554	0,649	0,823	0,687	0,758	1,22	1,10	1,45	1,75	1,46	2,29	3,22	2,35	2,86	4,06	5,09	3,30	4,05	5,83	7,42	5,33	7,73	9,92		
38							0,599	0,702	0,890	0,743	0,849	1,32	1,19	1,57	1,89	1,58	2,47	3,48	2,53	3,08	4,38	5,49	3,54	4,35	6,27	7,98	5,71	8,29	10,6		
40	±0,30						0,629	0,737	0,935	0,780	0,892	1,38	1,25	1,65	1,98	1,65	2,59	3,65	2,65	3,22	4,59	5,76	3,70	4,55	6,56	8,35	5,96	8,66	11,1		
45											0,873	0,998	1,55	1,40	1,84	2,21	1,84	2,89	4,07	2,95	3,59	5,12	6,43	4,11	5,05	7,29	9,29	6,60	9,59	12,3	
50											0,966	1,11	1,72	1,54	2,03	2,45	2,03	3,19	4,50	3,25	3,96	5,64	7,09	4,51	5,55	8,01	10,2	7,23	10,5	13,5	
55	±0,35													1,69	2,23	2,70	2,22	3,49	4,93	3,55	4,33	6,17	7,76	4,92	6,05	8,74	11,2	7,86	11,4	14,7	
60														1,84	2,42	2,91	2,41	3,79	5,35	3,85	4,69	6,70	8,43	5,32	6,55	9,47	12,1	8,50	12,4	15,9	

¹⁾ Die Mittenabweichung (Exzentrizität) ist in der zulässigen Wanddickenabweichung von $\pm 10\%$ enthalten.

²⁾ Die Gewichte gelten für Rohrniete aus Ms (8,5 kg/dm³), Rohrniete aus Al wiegen etwa das 0,318fache, aus Cu etwa das 1,047fache, aus St etwa das 0,924fache der in der Tabelle angegebenen Gewichte.

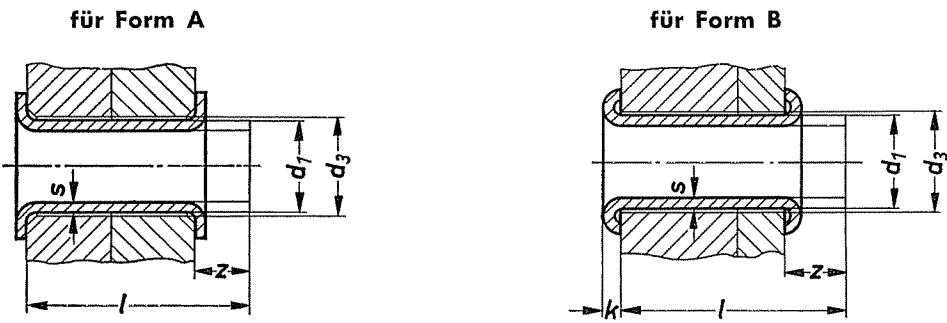
Fortsetzung Seite 2

Fachnormenausschuß Eisen-, Blech- und Metallwaren im Deutschen Normenausschuß (DNA)
Arbeitsausschuß Niete im DNA

Werkstoff (bei Bestellung angeben):

- Ms CuZn33 F37 (Ms67 F37) nach DIN 17 671 Blatt 1
- Al Al99 F11 nach DIN 1746 Blatt 1
- Cu D-Cu F25 nach DIN 17 671 Blatt 1
- St St 35, gegläht nach DIN 1629 oder DIN 2391

Anwendungsbeispiele



d_1	1	1,2	1,5		2		2,5			3			4		
d_3	1,1	1,3	1,6		2,2		2,7			3,2			4,3		
s	0,2	0,2	0,2	0,25	0,2	0,3	0,25	0,3	0,4	0,25	0,3	0,5	0,3	0,4	0,5
$z \approx$	0,8	1	1,1	1,2	1,2	1,5	1,4	1,7	2	1,8	2	2,2	2	2,2	2,5

d_1	5			6				8				10			
d_3	5,3			6,4				8,4				10,5			
s	0,3	0,5	0,75	0,4	0,5	0,75	1	0,4	0,5	0,75	1	0,5	0,75	1	
$z \approx$	2,5	3	3,5	2,5	3	3,5	4	3	3,5	3,7	4	3,5	3,7	4	

Die Werte d_3 und z sind Richtwerte. Es dürfte sich deshalb empfehlen, bei Massenanfertigung vorher einige Probetietungen vorzunehmen.