

NOTA 1 / NOTE 1 :

In caso di rifacimento stampo questo diametro deve diventare $8 +0.02/+0,10$

In case of new die this diameter has to be $8 +0.02/+0.10$

NOTA 2 / NOTE 2:

Trattamento: ZINCATURA BIANCA OPACA

Prima della zincatura la rondella deve essere bonificata per ottenere la durezza di 43/50 HRC

Treating: MATT WHITE GALVANIZATION ZINC PLATING

Before galvanization zinc plating the washing has to be hardened and tempered in order to obtain the hardness of 43/50 HRC

IL PARTICOLARE DEVE ESSERE PRIVO DI BAVE
 THE PART HAS TO BE FREE OF BURRS

Revisione/Revision

Dis./Part Number
21-44311

Rev.
04

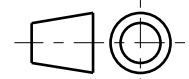


Change

Completivo/Assy

M 15 - M 35

Motoventilatore a rotore esterno



Cebi Micromotors Switzerland SA

Disegnato/Drawn

Visto/Checked

Elemento/Part

FOGLIO / SHEET

GENTILE

RONDELLA ACC. 8x16x0.3

1 / 1

Data/Date

Scala/Scale

Materiale/Material

Spring STEEL C72
 Acciaio C72 per Molle

Trattamento/Treating

SEE NOTE 2

03.12.80

2:1