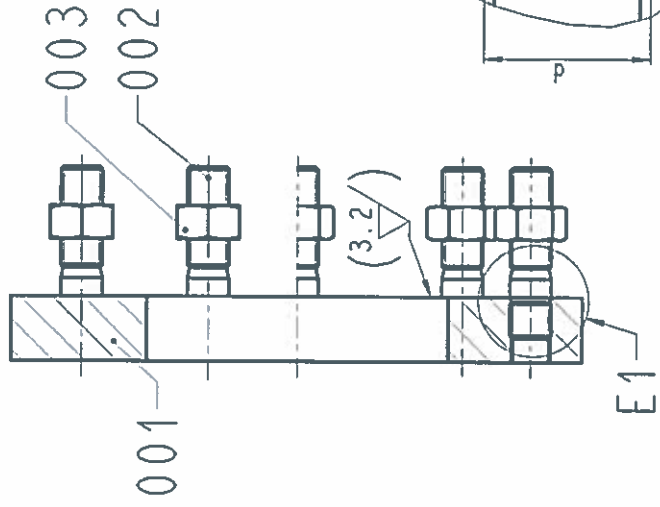
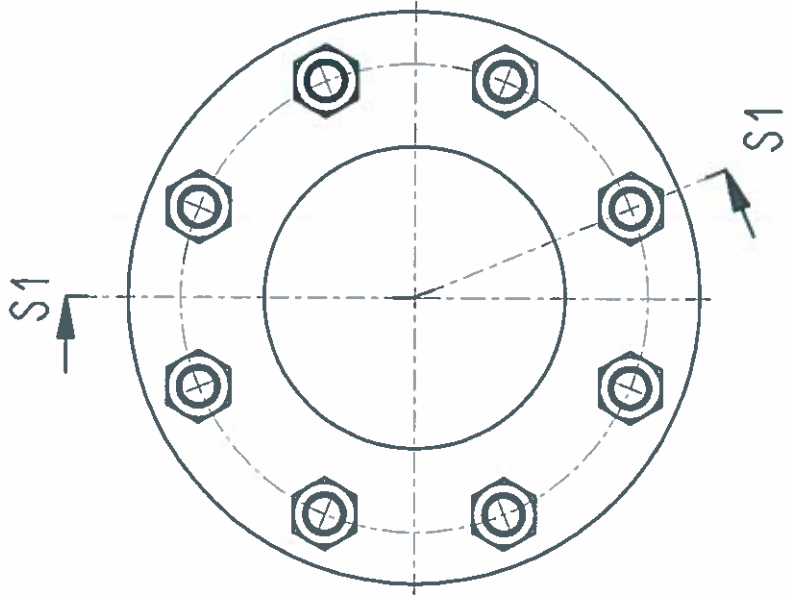


POZ. 32

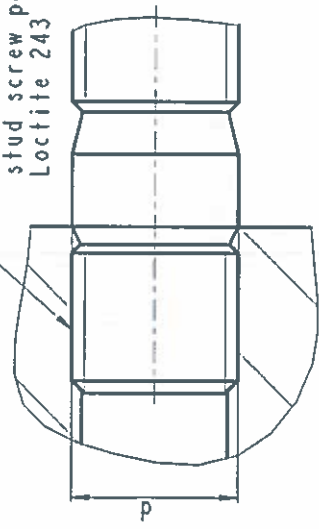
2L8

S1-S1



E1  
2:1

STIFTSCHRAUBE POS. 002 MIT  
LOCTITE 243 EINGESCHRAUBT  
stud screw pos. 002 with  
Loctite 243 screwed

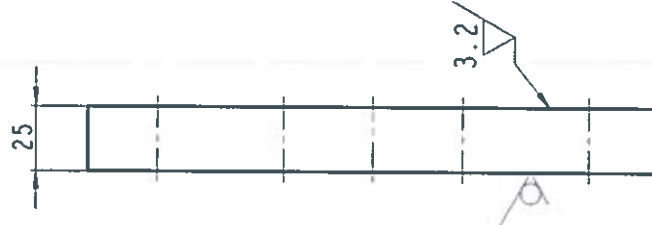
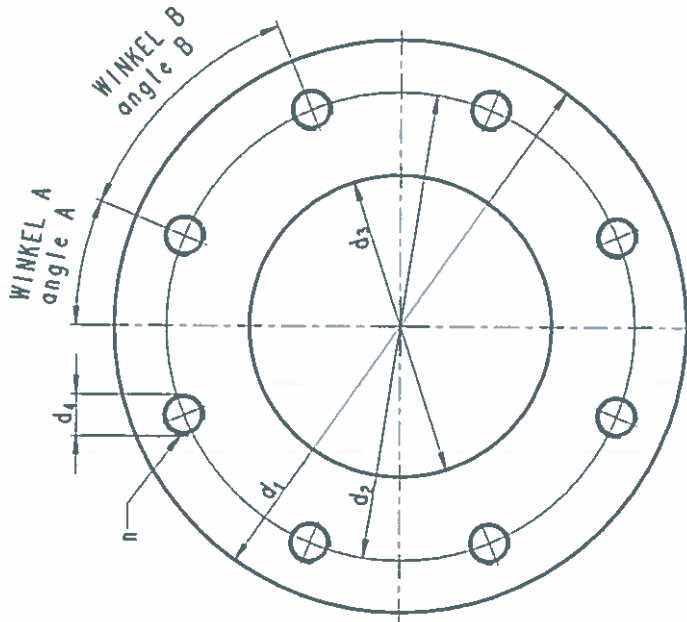


MATERIAL material	FLANSCH flange	DN	d	ANZAHL POS. 002/003 number of pos. 002/003
11720840069	11720840013	25	M12	4
11720840075	11720840107	40	M16	4
11720840113	11720840108	50	M16	4
11720840114	11720840109	80	M16	8
11720840115	11720840110	100	M16	8
11720840116	11720840111	125	M16	8

<p>Allgemeinreferenz Tolerance class acc. to ISO 2768-MK ISO 2768-mk</p>	<p>ISO 13715 ISO 13715</p>	<p>ISO 1307 ISO 1307</p>	<p>ISO 13715 ISO 13715</p>	<p>ISO 1307 ISO 1307</p>
<p>ZUSATZDATEN / ADDITIONAL INFO</p>		<p>VERTRAULICH / CONFIDENTIAL</p>		
<p>TPP / TYPE Allgem./general</p>	<p>MAßSTAB / SCALE 1:2</p>	<p>KUNDE / CUSTOMER</p>	<p>PROJEKT NR. / PROJECT NO</p>	<p>WERKSTOFF / MATERIAL Spec:</p>
<p>URSPRUNG / ORIGIN</p>	<p>VORWahlMATERIAL / BLANK</p>	<p>ANSCHWEISSFLANSCH Welding flange</p>		
<p>DATEIUM / DATE VERSION 03.05.2016</p>		<p>ZEICHNUNG / REVISION 2700052567</p>	<p>DRW 11720840057</p>	<p>001</p>
<p>ANZAHL / NUMBER 1</p>	<p>PROJEKT / PROJECT 1</p>	<p>FORMAT A3</p>	<p>GEWICHT / WEIGHT 6,242 kg</p>	



Zeichnung ist Eigentum der MAN Diesel & Turbo AG. Weitergabe oder Reproduktion ist ohne schriftliche Genehmigung der MAN Diesel & Turbo AG. This drawing is the property of MAN Diesel & Turbo AG. The distribution or reproduction is prohibited unless explicitly authorized. Protection rights ISO 10668 is to be considered.



S235  
PO2.1  
E2k2

ISO 9013-221



MATERIAL material	DN	d <sub>1</sub>	d <sub>2</sub>	d <sub>3</sub>	d <sub>4</sub>	WINKEL A angle A	WINKEL B angle B	n
11720840013	25	115	85	34,5	M12	45°	90°	4
11720840107	40	150	110	49,5	M16	45°	90°	4
11720840108	50	165	125	61,5	M16	45°	90°	4
11720840109	80	200	110	90,5	M16	22,5°	45°	8
11720840110	100	220	180	116	M16	22,5°	45°	8
11720840111	125	250	210	141	M16	22,5°	45°	8

Allgemeinabkürzung Reference class acc. to		ISO 2768-mK ISO 2768-mK	Kanten Edges acc. to		ISO 13715 ISO 13715	Oberflächenbeschaffenheit Indication of surface features		ISO 1302 ISO 1302
ZUSÄTZLICHER / ADDITIONAL INFO								
TYP / TYPE			MAßSTAB / SCALE			PROJEKT NR. / PROJECT NO.		
Allgem./general			1:2			MS0855		
URSPRUNG / ORIGIN			VORMATERIAL / BLANK			MATERIALGEWICHT / WEIGHT		
						5.144 kg		
<b>VERTRAULICH / CONFIDENTIAL</b>								
Schweissflansch								
Welding flange								
DATUM / DATE		VERSION	GEZEICHNET / DRAWN		DOC. TYPE		DOCUMENT NO.	
03.05.2016			Kullig		DRW		11720840106	
ANMERKUNG / REVISION		2700052567	GEPRÜFT / CHECKED		Blatt / SHEET		VERSION	
			Reisacher		1 von/of		SEITE/PAGE	
					001		1 von/of	
							PROJEKTFORMAT	
							A3	



Zeichnung ist Eigentum der MAN Diesel & Turbo SE. Weitergabe oder Vervielfältigung verboten, soweit nicht ausdrücklich gestattet. Schutzrecht ISO 10498 ist zu beachten. This drawing is the property of MAN Diesel & Turbo SE. The distribution or reproduction is prohibited unless explicitly authorized. Protection notice ISO 10498 is to be considered.

Zeichnung ist Eigentum der MAN Diesel & Turbo SE. Weitergabe oder Vervielfältigung verboten, soweit nicht ausdrücklich gestattet. Schutzrecht ISO 15016 ist zu beachten.  
 This drawing is the property of MAN Diesel & Turbo SE. The distribution or reproduction is prohibited unless explicitly authorized. Protection notice ISO 15016 is to be considered.

DATUM / DATE VERSION		27.06.2006		Yaghubi	
GEZEICHNET / DRAWN		DRW		06062051112	
ÄNDERUNG / REVISION		2700097447		1	
GEPÜFT / CHECKED		SIRASSONIG		B	
TYP / TYPE		2/1		von/of	
MAßSTAB / SCALE		KUNDE / CUSTOMER		PROJECT NR / PROJECT NO	
URSPRUNG / ORIGIN		VORMATERIAL / BLANK		BLATT / SHEET	
ZUSATZDATEN / ADDITIONAL INFO		Kanten		VERSION	
Allgemeintoleranz		ISO 2768-mK		SEITE/PAGE	
Tolerance class acc. to		ISO 2768-mK		CAD-SYS.	
Edges acc. to		ISO 13715		1	
Oberflächenbeschaffenheit		ISO 1302		PROE	
Indication of surface texture		ISO 1302		FORMAT	
		ISO 1302		A4	



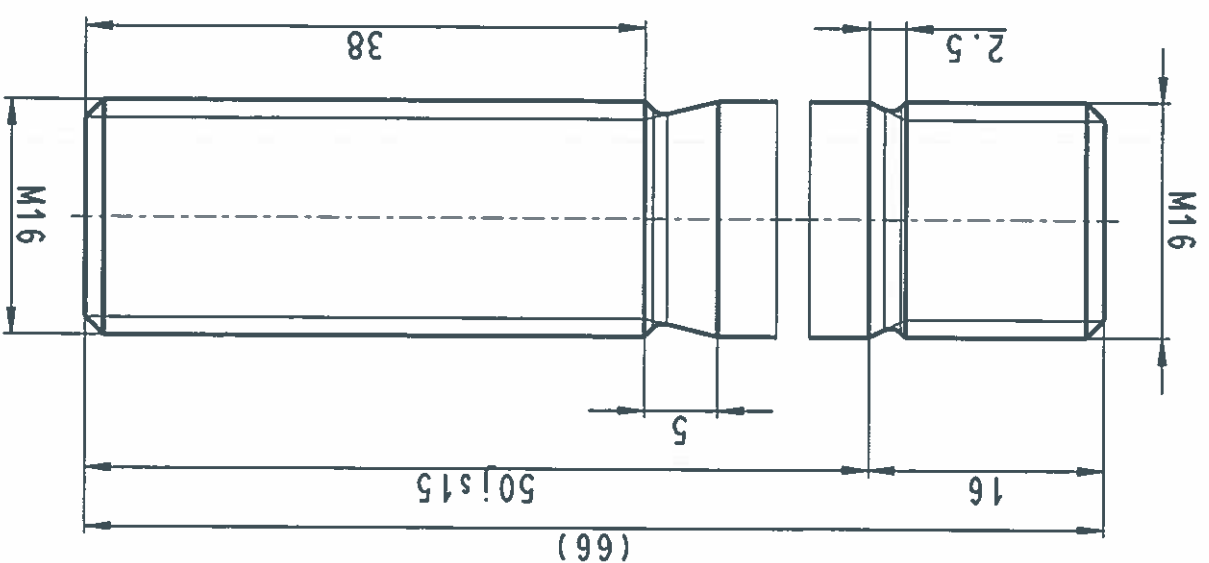
Stiftschraube DIN 938  
 M16X50  
 Stud

URSPRUNG / ORIGIN		KUNDE / CUSTOMER		PROJECT NR / PROJECT NO	
TYP / TYPE		Kanten		BLATT / SHEET	
MAßSTAB / SCALE		Kanten		VERSION	
URSPRUNG / ORIGIN		ISO 2768-mK		SEITE/PAGE	
Tolerance class acc. to		ISO 2768-mK		CAD-SYS.	
Edges acc. to		ISO 13715		1	
Oberflächenbeschaffenheit		ISO 1302		PROE	
Indication of surface texture		ISO 1302		FORMAT	
		ISO 1302		A4	

VERTRAULICH / CONFIDENTIAL

Gewindeauslauf: DIN 76-1  
 Gewindetoleranzen: DIN ISO 965  
 Gewindeprofil: DIN ISO 68  
 Gewindemaße: DIN ISO 261  
 Wesentliche Anforderungen des Bauteiles gemäß Norm DIN 938.

S235  
 8.8  
 16K8  
 poz.2



(66)

Datum / DATE VERSION		GEZEICHNET / DRAWN		DOC TYPE		DOKUMENT NR. / DOCUMENT NO.		BLATT / SHEET		VERSION		SEITE/PAGE		CAD-SYS.	
27.06.2006		Taghoub!		DRW		06110640118		1		B		1		PROE	
2700099692		Strassonig		ANDERUNG / REVISION		GEPÜFT / CHECKED		von/of		von/of		von/of		von/of	
A4		FORMAT		A4		FORMAT		A4		FORMAT		A4		FORMAT	

Zeichnung ist Eigentum der MAN Diesel & Turbo SE. Weitergabe oder Vervielfältigung verboten, soweit nicht ausdrücklich gestattet. Schutzrecht ISO 10016 ist zu beachten.  
 This drawing is the property of MAN Diesel & Turbo SE. The distribution or reproduction is prohibited unless explicitly authorized. Protection notice ISO 10016 is to be considered.



6kt-Mutter DIN 934 M16

Hexagon nut

URSPRUNG / ORIGIN		VORMATERIAL / BLANK		KUNDE / CUSTOMER		PROJEKT NR. / PROJECT NO.		WERKSTOFF / MATERIAL		Spec: MS0002		0.035kg	
2/1		2/1		MABSTAB / SCALE		TYP / TYPE		MABSTAB / SCALE		TYP / TYPE		MABSTAB / SCALE	
ZUSATZDATEN / ADDITIONAL INFO		VERTRAULICH / CONFIDENTIAL		Konten		ISO 13715		Oberflächenbeschaffenheit		ISO 1302		ISO 1302	
Tolerance class acc. to		ISO 2768-mk		Edges acc. to		ISO 13715		Indication of surface texture		ISO 1302		ISO 1302	

702,3

Wesentliche Anforderungen des Bauteiles gemäß Norm DIN 934.  
 Gewindemaße: DIN ISO 261  
 Gewindeprofil: DIN ISO 68  
 Gewindetoleranzen: DIN ISO 965

1665

8235

8.8

