

# Description:

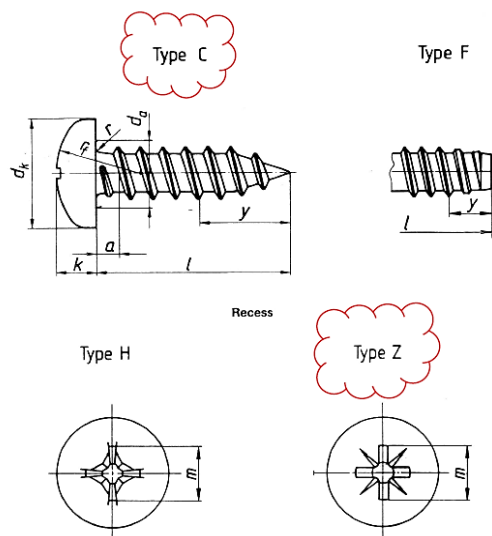
1. Material - EN 10263-3 C17E2C
2. ISO 7049 C,Z (PZD2) 4,2 (B8) x 9,5
3. Locking elements (series of teeth whose shape, height and radius produce a high break loose torque) on underside surface of screw
4. Zinc Plating (not less than 10  $\mu\text{m}$ )  
+Thick Film Passivation (Cr3)  
+ Sealing (72 hours NSS Test)



photo of samples

## ISO 7049-1983 (E)

### 3 Dimensions



Thread size		ST 2.2	ST 2.9	ST 3.5	ST 4.2	ST 4.8	ST 5.5	ST 6.3	ST 8	ST 9.5	
$p^{1)}$		0,8	1,1	1,3	1,4	1,6	1,8	1,8	2,1	2,1	
$a^{2)}$	max.	0,8	1,1	1,3	1,4	1,6	1,8	1,8	2,1	2,1	
$d_o$	max.	2,8	3,5	4,1	4,9	5,6	6,3	7,3	9,2	10,7	
$d_k$	max.	4	5,6	7	8	9,5	11	12	16	20	
	min.	3,7	5,3	6,64	7,64	9,14	10,57	11,57	15,57	19,48	
$k$	max.	1,6	2,4	2,6	3,1	3,7	4	4,6	6	7,5	
	min.	1,4	2,15	2,35	2,8	3,4	3,7	4,3	5,6	7,1	
$r$		0,1	0,1	0,1	0,2	0,2	0,25	0,25	0,4	0,4	
$\gamma$		3,2	5	6	6,5	8	9	10	13	16	
Recess No.		0	1	2		3		4			
Cross recess	Type H	$m$ ref.	1,9	3	3,9	4,4	4,9	6,4	6,9	9	10,1
	Penetration	min.	0,85	1,4	1,4	1,9	2,4	2,6	3,1	4,15	5,2
		max.	1,2	1,8	1,9	2,4	2,9	3,1	3,6	4,7	5,8
	Type Z	$m$ ref.	2	3	4	4,4	4,8	6,2	6,8	8,9	10,1
Penetration	min.	0,95	1,45	1,5	1,95	2,3	2,55	3,05	4,05	5,25	
	max.	1,2	1,75	1,9	2,35	2,75	3	3,5	4,5	5,7	
$y$ ref. 3)	Type C	2	2,6	3,2	3,7	4,3	5	6	7,5	8	
	Type F	1,6	2,1	2,5	2,8	3,2	3,6	3,6	4,2	4,2	
nom.	min.	max.	min.	max.							
4,5	3,7	5,3	3,7	4,5							
6,5	5,7	7,3	5,7	6,5							
9,5	8,7	10,3	8,7	9,5							
13	12,2	13,8	12,2	13							
16	15,2	16,8	15,2	16							
19	18,2	19,8	18,2	19							
22	21,2	22,8	20,7	22							
25	24,2	25,8	23,7	25							
32	30,7	33,3	30,7	32							
38	36,7	39,3	36,7	38							
45	43,7	46,3	43,5	45							
50	48,7	51,3	48,5	50							
		Range									
						of					
								commercial			
										lengths	

1)  $P$  = pitch of the thread.  
 2) Distance from the underside of the head to the first major diameter of the thread within specified limits.  
 3) Length of incomplete thread.  
 4) Sizes with lengths marked with a dash (-) in the table shall not be manufactured.