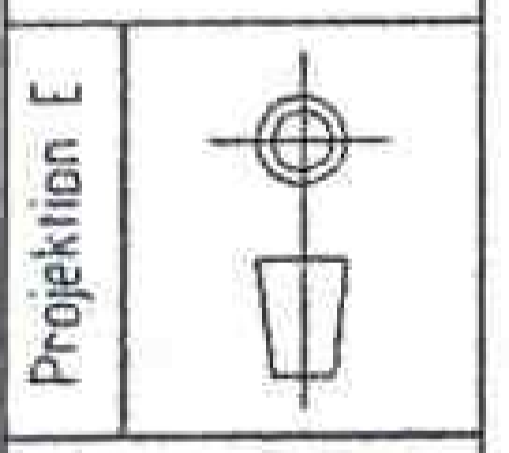
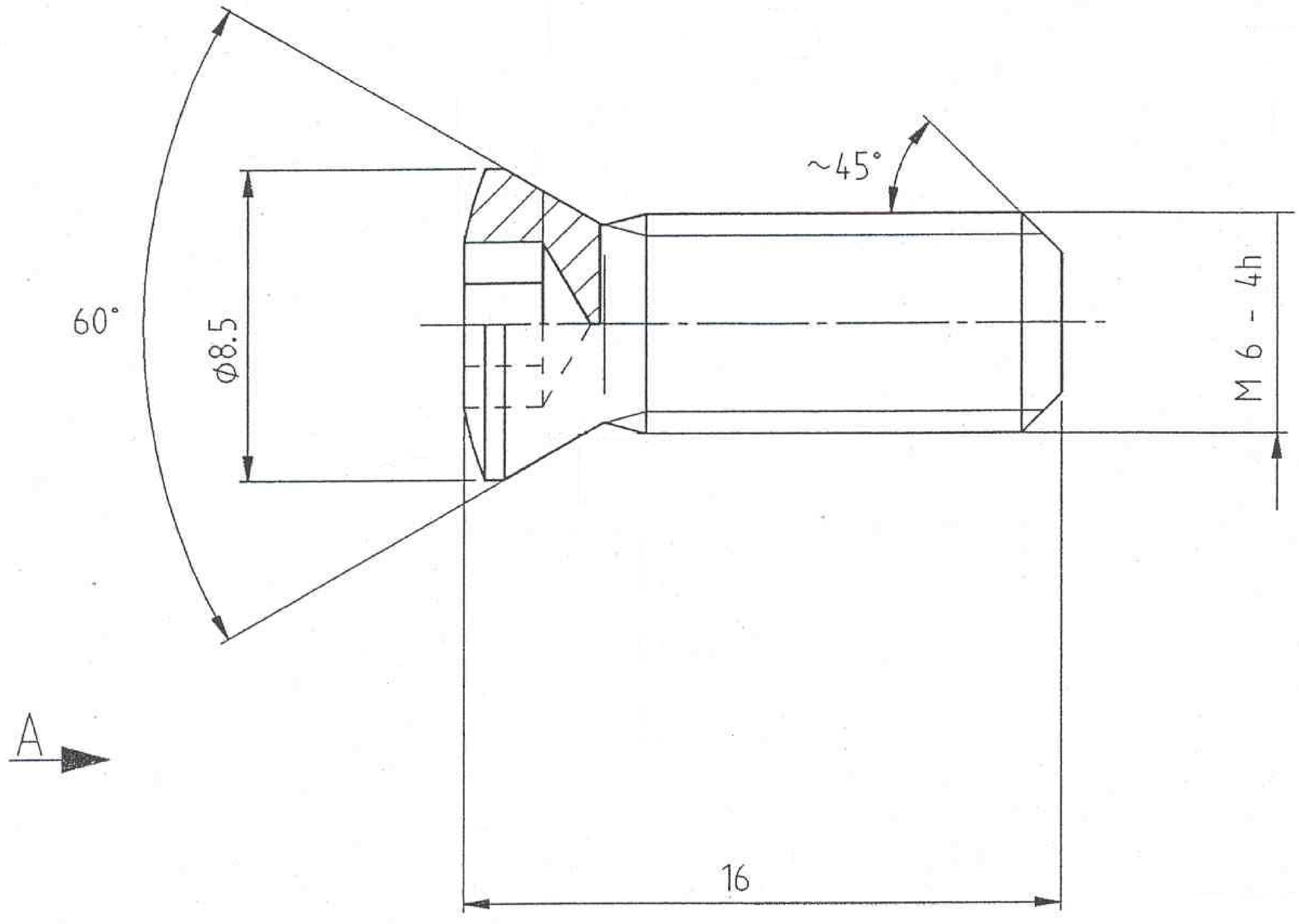


Ra	N12	50				
	N11	Z5				
	N10	12.5				
	N9	6.3				
mittel	N8	3.2				
	N7	1.6				
	N6	0.8				
fein	N5	0.4				
	N4	0.2				
	N3	0.1				
feinst	N2	0.05				
	N1	0.025				

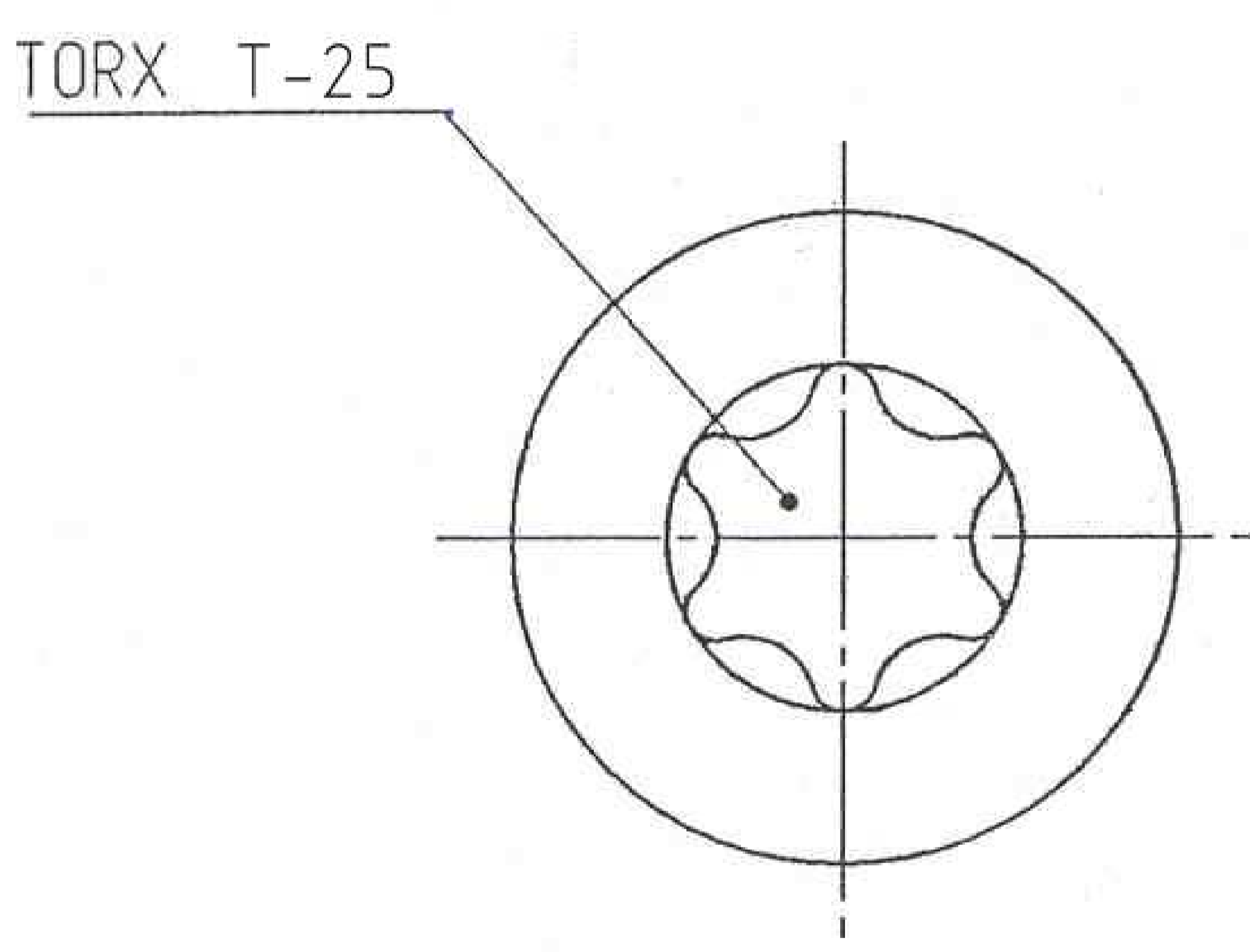


Diese Zeichnung darf ohne unsere schriftliche Genehmigung weder kopiert, vervielfältigt, auch niemals Dritten Personen mitgeteilt oder zugänglich gemacht werden.

Abweichungen fuer WINKEL ohne Toleranzangabe	
Laenge d. kuerzeren Schenkels	≤ 10
Toleranz in Grad / Minuten	± 1°
Tol. in mm auf 100mm Laenge	± 1.8
Abweichungen f. MASSE ohne Toleranzangabe (DIN 7168)	
Bereich	≤ 0.5
Nennmasse	± 0.1
Radial	± 0.1



Ansicht A



Werkstoff:	Guete:	12.9	Oberflaeche:
Muster:	DIN-Norm:		Bemerkung:
Werkzeug-Nr.:	VSM-Norm:		Gew.-Tol.- vor Oberflaechenbehandlung:
	andere Norm:		Gew.-Tol.- nach Oberflaechenbehandlung:
	K.-Benennung:	Schraube	Kunden-Z.-Nr.:
Zeichnungs-Format A4	Benennung: Linsensenk-Schraube mit Innen-TORX		
Massstab:	Datum:	Name:	Zeichnungs-Nr.:
Bearbeitet:			Z.-Code
Geprueft:			
Normgeprueft:		Ers. f.:	Ers. d.:

Al.: Datum: