

燃机管路用密封垫代理采购咨询事宜

谢经理：

您好！

我公司承制的 SGC 燃机管路中有 2 种规格密封垫，详见附件，希望贵公司能代理采购进口件。明细如下：

序号	名称	数量	材料	采购规范	引用标准
1	密封垫 A21×26 G1/2	48	S355J2	354920119	DIN 7603
2	密封垫 A33×39×2	20	16Mo3	354901330	DIN 7603

后附采购规范 35492 及 35490

二重万信

田 涛

2019.1.22

企业标准件规范

资料编号: SGCB35492

密封圈和垫圈

2016-07-01 发布

2016-07-01 实施

上海电气燃气轮机有限公司

Shanghai Electric Gas Turbine Co., Ltd

此资料系上海电气燃气轮机有限公司专有资料, 拥有产权。未经上海电气燃气轮机有限公司书面同意, 不准擅自复制, 不得向第三方转让、披露及提供。

This document contains proprietary information owned by Shanghai Electric Gas Turbine Co., Ltd. Use this document solely for the purpose given. Do not reproduce, disclose or use otherwise without written consent of Shanghai Electric Gas Turbine Co., Ltd.

标准件表格

密封圈和垫圈			35492
			页码 2
TU: No.	PU: No.	产品组: IMA	

原标准和规范

尺寸: DIN 7603

材料:

材料名称	化学成分	力学性能	热处理状态
S355J2	424W959	424W959	+N
X6Cr17	EN 10088-2	EN 10088-2	
X20CrMo13	426W887	426W887	

检验文件: 按 EN10204, 版本 2.1

相关规范: DIN 7603、EN 10025-2、EN 10088-2、EN ISO 6506-1、EN 10204

单位: mm

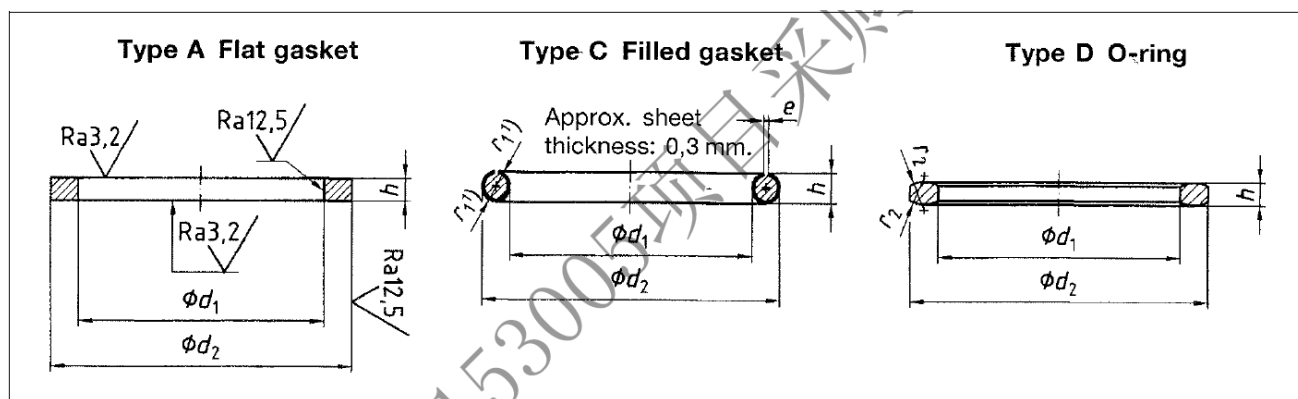


Image file : DIN7603_2001Figure1_EN.tiff

¹⁾ $r_1 = h/2$

编号	型号	d ₁	d ₂	e 最小 尺寸	类 型	h	r ₂	材料	每1000件重 量(单位 kg±25%) ¹⁾
354920100	10X13.5	10.2 +0.3/0	13.4 0/-0.2		A	1±0.2		S355J2	0.435
354920108	14X18	14.2 +0.3/0	17.9 0/-0.2		A	1.5±0.2		S355J2	1.030
354920117	20X24	20.2 +0.3/0	23.9 0/-0.2		A	1.5±0.2		S355J2	1.420
354920119	21X26	21.2 +0.3/0	25.9 0/-0.2		A	1.5±0.2		S355J2	1.960
354920120	21X28(**)	21.2 +0.3/0	27.9 0/-0.2		A	1.5±0.2		S355J2	2.920
354920132	26X34(*)	26.3 +0.3/0	33.9 0/-0.2		A	1.5±0.2		S355J2	5.490
354920134	27X32	27.3 +0.3/0	31.9 0/-0.2		A	2±0.2		S355J2	3.210
354920139	30X38(*)	30.3 +0.3/0	37.9 0/-0.2		A	2±0.2		S355J2	6.220

发布:	编制: 杨争	签发: 张栋芳	 上海电气 SHANGHAI ELECTRIC
版本: 4	日期: 2016-07-01	替换标准:	

标准件表格


密封圈和垫圈				35492	
				页码 3	
TU: No.	PU: No.	产品组: IMA			

354920162	48X55	48.3 +0.3/0	54.9 0/-0.2		A	2±0.2		S355J2	8.150
354920212	21X28(**)	21.2 +0.3/0	27.9 0/-0.2		A	1.5±0.2		X6Cr17	2.920
354920323	27X32	27.3 +0.3/0	31.9 0/-0.2		A	2±0.2		X20CrMo13	3.210
354920330	33X39	33.3 +0.3/0	38.9 0/-0.2		A	2±0.2		X20CrMo13	4.800
354921092	6.5X9.5	6.7 +0.3/0	9.4 0/-0.2	0.15	C	1.5±0.2		S355J2	0.218
354921042	14X18	14.2 +0.3/0	17.9 0/-0.2	0.20	C	2±0.3		S355J2	0.635
354922814	8X11.5	18.2 +0.3/0	11.4 0/-0.2		D	1±0.2	4	S355J2	0.339
354922842	14X18	14.2 +0.3/0	17.9 0/-0.2		D	1.5±0.2	4	S355J2	0.990
354922844	18X24(*)	18.2 +0.3/0	23.9 0/-0.2		D	1.5±0.2	4	S355J2	1.980
354922862	21X26	21.2 +0.3/0	25.9 0/-0.2		D	1.5±0.2	4	S355J2	1.830
354922888	27X32	27.2 +0.3/0	31.9 0/-0.2		D	2±0.3	6	S355J2	3.180
354922873	33X39	33.3 +0.3/0	38.9 0/-0.2		D	2±0.3	6	S355J2	4.650
354922900	90X100	90.7 +0.5/0	99.8 0/-0.3		D	2.5±0.4	10	S355J2	24.300
354922950	105X115(**)	105.7 +0.5/0	114.8 0/-0.3		D	2.5±0.4	10	S355J2	27.800

(*)没有运用于新设计的密封圈和垫圈尺寸。

(**)尺寸按 DIN 7603:7968-03。

1) 重量按密度为 785kg/dm³ 计算。

发布:		编制: 杨争		签发: 张栋芳		 上海电气 SHANGHAI ELECTRIC
版本: 4	日期: 2016-07-01	替换标准:				

STANDARDIZED PARTS

RING SEALS AND GASKETS

35490

Sheet 1

TU: No. PU: No. Product group: IMA

Source standards and specifications

Dimensions : DIN 7603

Materials :

Material Designation	Chemical composition	Mechanical properties
Cu		
16Mo3	EN 10028-2	EN 10028-2

Inspection document : Declaration of compliance with the order "type 2.1" EN 10204

Normative references : DIN 7603,EN 10028-2,EN ISO 6506-1,EN 10204

Dimensions in millimetres

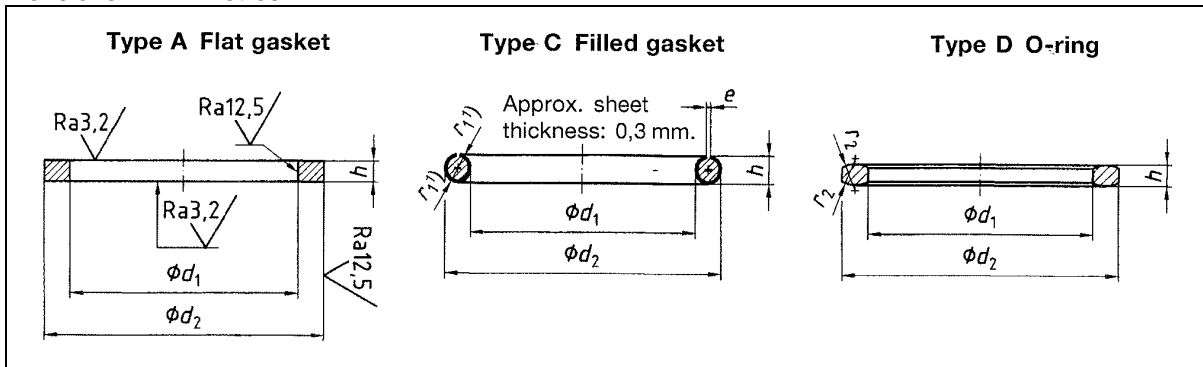


Image file : DIN7603_2001Figure1_EN.tiff

1) $r_1 = h/2$.

PART ID	Nominal size	d ₁	d ₂	Type	h	Material	Mass per 1000 units in kg (±25 %) ¹⁾
354900055	5,5 x 8	5,7 +0,3/0	7,9 0/-0,2	A	1 ± 0,2	Cu	0,191
354900060	6 x 10 (*)	6,2 +0,3/0	9,9 0/-0,2	A	1 ± 0,2	Cu	0,393
354900082	8 x 12 (*)	8,2 +0,3/0	11,9 0/-0,2	A	1 ± 0,2	Cu	0,488
354900100	10 x 13,5	10,2 +0,3/0	13,4 0/-0,2	A	1 ± 0,2	Cu	0,493
354900120	12 x 15,5	12,2 +0,3/0	15,4 0/-0,2	A	1,5 ± 0,2	Cu	0,870
354900125	12 x 17 (*)	12,2 +0,3/0	16,9 0/-0,2	A	1,5 ± 0,2	Cu	1,370
354900140	14 x 18	14,2 +0,3/0	17,9 0/-0,2	A	1,5 ± 0,2	Cu	1,170
354900150	16 x 20	16,2 +0,3/0	19,9 0/-0,2	A	1,5 ± 0,2	Cu	1,330
354900160	16 x 22 (*)	16,2 +0,3/0	21,9 0/-0,2	A	1,5 ± 0,2	Cu	2,200
354900170	17 x 21	17,2 +0,3/0	20,9 0/-0,2	A	1,5 ± 0,2	Cu	1,430
354900172	17 x 23 (*)	17,2 +0,3/0	22,9 0/-0,2	A	1,5 ± 0,2	Cu	2,320
354900180	18 x 22	18,2 +0,3/0	21,9 0/-0,2	A	1,5 ± 0,2	Cu	1,460
354900182	18 x 24	18,2 +0,3/0	23,9 0/-0,2	A	1,5 ± 0,2	Cu	2,420

Issued by: NOR Author: Paolo Dettoto Approval: E.REBORA

Rev. 9 Date: 30/06/2015 In place of : 35407



(Continue)

ANSALDO reserves all rights of property for this standard. No part of this publication may be reproduced or transmitted, by any means to competitors, without the prior permission of ANSALDO.

STANDARDIZED PARTS

RING SEALS AND GASKETS

35490

Sheet 2

TU: **No.** PU: **No.** Product group: **IMA**

PART ID	Nominal size	d ₁	d ₂	Type	h	Material	Mass per 1000 units in kg (±25 %) ¹⁾
354900200	20 x 24	20,2 +0,3/0	23,9 0/-0,2	A	1,5 ± 0,2	Cu	1,610
354900210	21 x 26	21,2 +0,3/0	25,9 0/-0,2	A	1,5 ± 0,2	Cu	2,220
354900212	21 x 28 (**)	21,2 +0,3/0	27,9 0/-0,2	A	1,5 ± 0,2	Cu	3,150
354900220	22 x 27	22,2 +0,3/0	26,9 0/-0,2	A	1,5 ± 0,2	Cu	2,320
354900240	24 x 29	24,3 +0,3/0	28,9 0/-0,2	A	2 ± 0,2	Cu	3,260
354900260	26 x 31	26,3 +0,3/0	30,9 0/-0,2	A	2 ± 0,2	Cu	3,510
354900270	27 x 32	27,3 +0,3/0	31,9 0/-0,2	A	2 ± 0,2	Cu	3,640
354900280	28 x 33	28,3 +0,3/0	32,9 0/-0,2	A	2 ± 0,2	Cu	3,750
354900300	30 x 36	30,3 +0,3/0	35,9 0/-0,2	A	2 ± 0,2	Cu	5,000
354900302	30 x 38 (*)	30,3 +0,3/0	37,9 0/-0,2	A	2 ± 0,2	Cu	7,050
354900330	33 x 39	33,3 +0,3/0	38,9 0/-0,2	A	2 ± 0,2	Cu	5,440
354900360	36 x 42	36,3 +0,3/0	41,9 0/-0,2	A	2 ± 0,2	Cu	5,880
354900362	38 x 44	38,3 +0,3/0	43,9 0/-0,2	A	2 ± 0,2	Cu	6,150
354900420	42 x 49	42,3 +0,3/0	48,9 0/-0,2	A	2 ± 0,2	Cu	8,150
354900480	48 x 55	48,3 +0,3/0	54,9 0/-0,2	A	2 ± 0,2	Cu	9,230
354900520	52 x 60	52,5 +0,5/0	59,8 0/-0,3	A	2,5 ± 0,2	Cu	12,900
354900560	56 x 64	56,5 +0,5/0	63,8 0/-0,3	A	2,5 ± 0,2	Cu	13,950
354900600	60 x 68	60,5 +0,5/0	67,8 0/-0,3	A	2,5 ± 0,2	Cu	14,800
354900640	64 x 72	64,5 +0,5/0	71,8 0/-0,3	A	2,5 ± 0,2	Cu	15,700
354900650	65 x 74	65,5 +0,5/0	73,8 0/-0,3	A	2,5 ± 0,2	Cu	15,900
354900642	70 x 79	70,5 +0,5/0	78,8 0/-0,3	A	2,5 ± 0,2	Cu	20,900
354900750	75 x 84	75,5 +0,5/0	83,8 0/-0,3	A	2,5 ± 0,2	Cu	22,300
354900800	80 x 90	80,7 +0,5/0	89,8 0/0,3	A	2,5 ± 0,2	Cu	26,300
354901000	100 x 110 (**)	100,7 +0,5/0	109,8 0/-0,3	A	2,5 ± 0,2	Cu	32,400
354901182	18 x 24	18,2 +0,3/0	23,9 0/-0,2	A	1,5 ± 0,2	16Mo3	2,140
354901220	22 x 27	22,2 +0,3/0	26,9 0/-0,2	A	1,5 ± 0,2	16Mo3	2,050
354901330	33 x 39	33,3 +0,3/0	38,9 0/-0,2	A	2 ± 0,2	16Mo3	4,800
354901480	48 x 55	48,3 +0,3/0	54,9 0/-0,2	A	2 ± 0,2	16Mo3	8,150

(*) Dimensions of ring seals and gaskets which are not to be used for new designs.

(**) Dimensions in accordance with standard DIN 7603:1968-03.

¹⁾ Mass calculated using the density as:

7,85 kg/dm³ for steel

8,9 kg/dm³ for copper

Materials

Copper: hardness 45 HB max. (see EN ISO 6506-1 for hardness testing); maximum service temperature 300°C.

Steel: maximum service temperature 400°C.

Issued by: **NOR**

Author: **Paolo Dettoto**

Approval: **E.REBORA**

Rev. **9**

Date: **30/06/2015**

In place of: **35407**



(End)

ANSALDO reserves all rights of property for this standard. No part of this publication may be reproduced or transmitted, by any means to competitors, without the prior permission of ANSALDO.