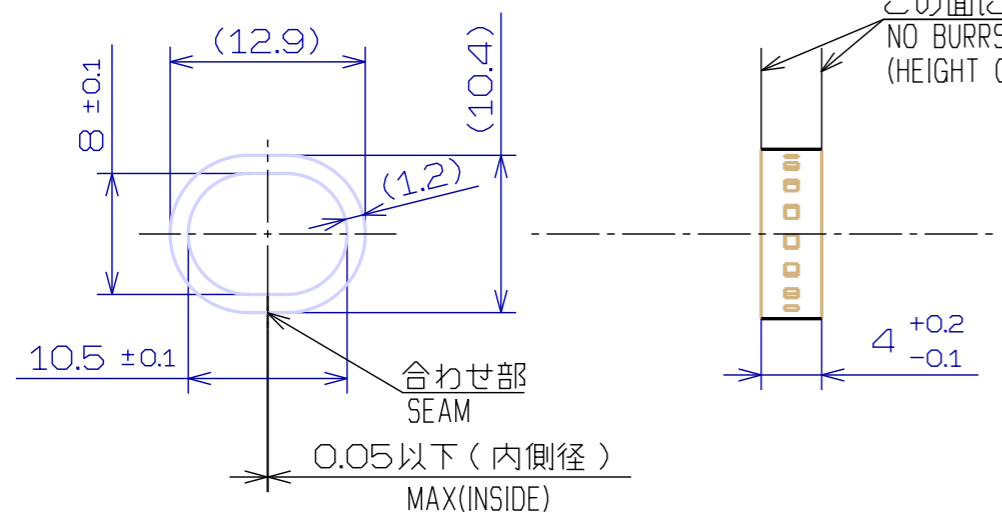


| | |
|----------|----------------------------|
| — 真直度 | STRAIGHTNESS |
| □ 平面度 | FLATNESS |
| ○ 真円度 | CIRCULARITY |
| ∅ 円筒度 | CYLINDRICITY |
| ○ 線の輪郭度 | PROFILE OF ANY LINE |
| △ 面の輪郭度 | PROFILE OF ANY SURFACE |
| // 平行度 | PARALLELISM |
| ⊥ 直角度 | PERPENDICULARITY |
| ∠ 傾斜度 | ANGULARITY |
| ⊕ 位置度 | POSITION |
| ◎ 同軸度 | CONCENTRICITY |
| ≡ 対称度 | SYMMETRY |
| / 円周振れ | CIRCULAR RUN-OUT |
| // 全振れ | TOTAL RUN-OUT |
| ⊖ 包絡の条件 | ENVELOPE PRINCIPLE |
| ⊖ 最小実体状態 | LEAST MATERIAL CONDITION |
| ⊕ 最大実体状態 | MAXIMUM MATERIAL CONDITION |
| ⊖ 突出公差域 | PROJECTED TOLERANCE ZONE |

| 来歴 REV | 変更事項 REVISION RECORD | 質量 MASS | 設定 No. ECINO. | 年月日 DATE | 変更者 REVR | CAD 2D/3D | OTHER | 法人 COMPANY |
|--------|---|---------|---------------|------------|----------|-----------|-------|------------|
| - | A173図面更新(旧/旧処理のみ) A173DRAWING RENEWED(CORRECTION OF BOM ONLY) | C | 1,2 | 459G19-007 | 19.03.05 | 新井 | ○ ○ | A173 |
| - | Z100:新設(正式図) Z100:NEW ADOPTION (PRODUCTION) | C | ↑ | 459G19-007 | 19.03.05 | 新井 | ○ ○ | Z100 |
| - | G120:新設(手配図) G120:NEW ADOPTION (PRELIMINARY) | C | ↑ | 459G19-009 | 19.03.20 | 新井 | ○ ○ | G106 |
| - | G106:新設(手配図) G106:NEW ADOPTION (PRELIMINARY) | C | ↑ | 459G19-010 | 19.03.27 | 新井 | ○ ○ | G120 |
| - | G106:新設(正式図) G106:NEW ADOPTION (PRODUCTION) | C | ↑ | 459G19-020 | 19.05.31 | 新井 | ○ ○ | |
| - | G106 現地生産から日本支給へ変更 G106 CHANGE PART FROM LOCALIZED TO SUPPLIED | C | ↑ | 459G19-020 | 19.05.31 | 新井 | ○ ○ | |
| - | G120:新設(正式図) G120:NEW ADOPTION (PRODUCTION) | C | ↑ | 459G19-037 | 19.08.27 | 新井 | ○ ○ | |

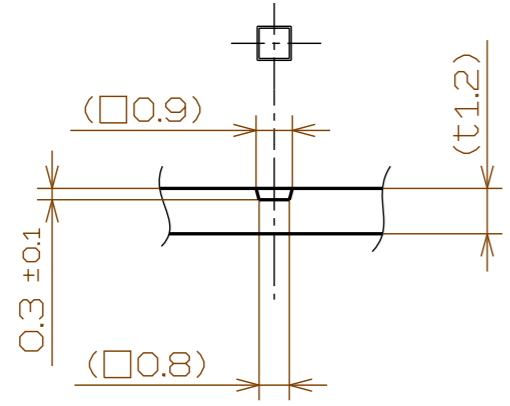


- 注記
1. 特記部を除きバリ高さ0.2以下のこと。
 2. 本製品の材料・環境負荷物質の使用については、「環境負荷物質含有材料および部品の使用に関する制限」に関する基準AESZ0001を満足すること。
 3. 本製品は(株)アドバネクス製とする。
 4. 表1の印は下記を示す。
○ ---- 日本支給 △ ---- 現地生産

NOTE

1. HEIGHT OF BURRS IS 0.2 MAX EXCEPT OTHERWISE SPECIFIED.
2. THIS PART SHALL CONFORM TO THE STANDARD AESZ0001 OF "RESTRICTIONS CONCERNING THE USE OF MATERIALS AND PARTS CONTAINING SUBSTANCES OF ENVIRONMENTAL CONCERN" REGARDING USE OF THE MATERIALS AND SUBSTANCES OF ENVIRONMENTAL CONCERN.
3. THIS PART IS MADE BY ADVANEX INC.
4. MARK OF TABLE 1 SHOWS BELOW.
○ ---- PARTS SUPPLIED FROM JAPAN
△ ---- PARTS LOCALIZED

ディンプル詳細形状 (展開図) (5:1)
DETAIL OF DIMPLE SHAPE (DEVELOPMENT)



展開形状
DEVELOPED SHAPE

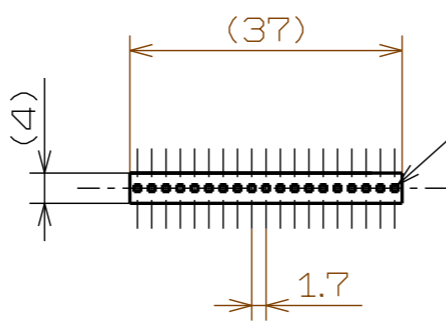


表1 TABLE 1

| 法人 COMPANY | Z100 | A173 | G120 | G106 |
|---------------------|------|------|------|------|
| 生産区 PRODUCTION AREA | ○ | △ | △ | ○ |
| 図種 DWG.TYPE | G | G | G | G |

CONFIDENTIAL (秘密) この図面及びこの図面に関連する技術情報は、アイシン精機株式会社が所有する。当社の事前の許可なく、その全部又は一部を問わず、複製し、第三者に開示し、目的外に使用してはならない。 THIS DRAWING AND ITS RELATED TECHNICAL INFORMATION ARE THE PROPERTY OF AISIN SEIKI CO., LTD. THEY SHALL NOT BE REPRODUCED, DISCLOSED TO ANY THIRD PARTY, OR USED FOR ANY UNAUTHORIZED PURPOSE, IN WHOLE OR IN PART, WITHOUT PRIOR PERMISSION OF AISIN SEIKI CO., LTD.

| | | | | | |
|---------------------------------|--|---------------------|-----------------------------|--------------|--------------------|
| 投影法 PROJECTION METHOD | 尺度 SCALE | 公差方式 TOL. PRINCIPLE | 普通寸法公差 GENERAL TOL. | 普通幾何公差 G.G.T | 質量公差 MASS TOL. |
| 第一角法 | 2:1(5:1) | AESTZ2001 | PTC | GC | MB |
| 熱処理・表面処理 HEAT&SURFACE TREATMENT | | | 材質 MATERIAL | | 国際図 GLOBAL DRAWING |
| | | | SUS430-CS-2B t1.2 | | ○ |
| APPRO | 羽田 真一 SHINICHI HANEDA | 2019/09/13 | 材料品番 MATERIAL No. | | 車種・機種 MODEL |
| CHECKED | 浅野 喜正 YOSHIMASA ASANO 濱村 孝 TAKASHI HAMAMURA | 2019/09/12 | 品名 PART NAME | | 図種 DWG. TYPE |
| DRAWN | 小松原 健 KEN KOMATSUBARA 佐藤 盛貴 SHIGEKI SATO | 2019/09/11 | 品番 PART No. | | シート SHEET |
| | | 2019/09/10 | 459315-10120-C | | ／ |
| 図面承認 (DWG. HIST) 459315-10120-C | | 承認図 APP DWG. | AISIN SEIKI Co.,Ltd. | | |

DO NOT SCALE

A
B
C
D
E
F
CATIA V5