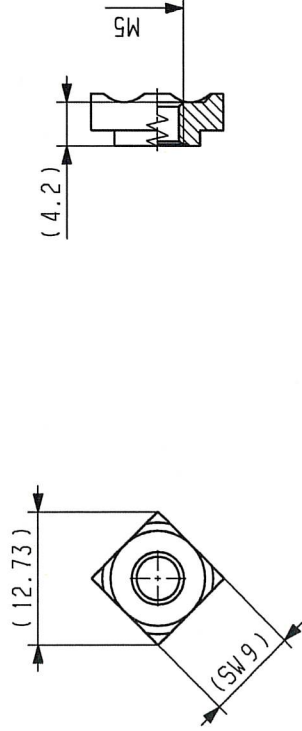


Bezeichnung designation	nach according to	Typ type
Vierkantschweissmutter square weld nut	DIN 928	004 BN 588799-XXX
Standard	M5	



Fehlende Masse siehe  
missing dimensions see  
DIN 928



Isometric view  
Scale: 1:1

Index Z/D Index M/N	Field Field	Änderung Modification	GEOS-Nr./No. Datum / Date	Gezeichnet / Geprüft Drawing/Check
100 M100		TECHNISCHE FREIGABE BASIEREND AUF INDEX -000; TECHNICAL RELEASE BASED ON INDEX -000;	307337 20.03.13	GOLLHWA LANGGAN
Umweltanforderungen / Environmental Requests BN 589589-XXX				
ZEICHNUNG NUR MIT FREIGABESTEMPEL GÜELTIG / DRAWING ONLY VALID WITH RELEASE STAMP				
<b>FREIGEgeben / RELEASED</b> 22.05.2013				
FUER PRODUKTION UND BESCHAFFUNG FOR PRODUCTION AND PURCHASING DRAWING INDEX 100-899				
Form- und Lagertoleranzen Geometric tolerances nach/according to BN 590028-XXX	Zulässige Abweichungen/missible deviation ISO 8015 (AD) ISO 4759-1 PRODUCT CLASS A			
Fehlende Maße sind dem CAD/Modell zu entnehmen. Es gelten die angegebenen Allgemeintoleranzen. Missing dimensions have to be taken from the CAD model. The specified general tolerances apply here.	Werkstoff/Halbzeug material/raw material Festigkeitsklasse 8 BN 569581-XXX / BN 590589-XXX			
Volumen/volume: 0,250 cm <sup>3</sup>	Oberflächenschutz surface protection			
Oberfläche/surface: 3,43 cm <sup>2</sup> ±10%	Gewicht/weight: 1,920 g			
ÄNDERUNGSDIENST NUR MIT CAD				
CAD-System: Catia v5 VPM: Ja	Gezeichnet Geprüft nach Datum 24.11.11 25.11.11 BN 587954-XXX Name GOLLHARDT LANGGUTH			
<p>Verteiler sowie Vervielfältigung dieser vertraulichen Unterlagen, Vervielfältigung und Hilfenutzung ihres Inhalts nicht ohne unsere vorherige schriftliche Genehmigung gestattet. Änderungen vorbehalten. Die Rechte für den Fall der Falschherstellung des Gegenstandes vorbehalten. The copying, use, distribution or alteration of the confidential and proprietary information contained herein is strictly prohibited without our written consent. Any breach shall subject the infringing party to remedies. The owner reserves all rights in the event of a patent or the registration of a utility model or design.</p>				
Mutter Nut			Abt. COB/SKS DOKU.-Pfl. D	
Messerstab/Scale Blatt von 2:1 I (II)		Seite Material-Nr./Material No. Klassen-Nr. C17863-100 1120 SAP		
Kunden-Material-Nr.		Kunden- Nr.		
Kunden-Zeichnungs-Nr.		Bez. Seite Zeichnungs-Nr./Drawing No. D17863-100 A3		

BN 586437-XXX	
Symbol symbol	Anzahl number characteristics
D / Ø	1
◇ / ◇	N
△	N

Maße und Toleranzangaben beziehen auf die beschriebene Teil-, dimensions and tolerance figures refer to the coated part.  
Fertigung nur nach freigegebenen Muster aus Serienwerkzeugen. Erstmusterprüfung ist vorzuziehen. Bei Wechsel  
von Lieferanten und bei Werkzeugänderung, bei jeder Änderung der Fertigungstechnologie und Wechsel der Ferti-  
gungsräume besteht eine Informationspflicht an Qualitätssicherung und Entwicklung vor der ersten Serienlieferung.  
entscheidet über die Anforderung von Erstmustern.  
Production not to be commenced until sample off production tools has been released. An Initial Sample Inspection  
Report must be submitted. Before the first delivery of production parts after a change of supplier, modification  
to tools, any modification in production technology and a change of production sites, the Quality Control and  
Engineering Depts must be informed. will decide on the need for initial samples.