



6.3

2	C			ROSETTA 62x110x9 UNI 6592 WASHER	ACC. 140HV	0.4	
1	B			DADO M60 UNI5588 NUT	12	1,7	
1	A			VITE M60x485 SCREW	12.9	13	
QUANTITY	POS.	DRAWING	POS.	DENOMINATION	MATERIAL	UNIT WEIGHT	NOTE
N° PEZZI	POS.	DISEGNO	POS.	DENOMINAZIONE	MATERIALE	PESO UNITARIO	OSSERVAZIONI

IL PRESENTE DISEGNO E' DI PROPRIETA' ESCLUSIVA DELLA TENARIS DALMINE S.p.a. - NE E' SEVERAMENTE VIETATA LA RIPRODUZIONE LA DIFFUSIONE O LA CESSIONE A TERZI, OGNI VIOLAZIONE VERRA' PERSEGUITA A TERMINI DI LEGGE.
PROPERTY OF TENARIS DALMINE S.p.a. - IT STRICTLY FORBIDDEN TO DUPLICATE OR DIFFUSE THIS DRAWING WITHOUT PREVIOUS AUTHORIZATION - EVERY VIOLATION WILL BE PERSECUTED BY LAW

TenarisDalmine

TOLLERANZE GENERALI DI LAVORAZIONE (se non specificato) / GENERAL MACHINING TOLERANCES (if not specified)		OLTRE / FROM 460 mm		OLTRE / OVER 1220 mm	
FINE A / UP TO 460 mm		FINE A / TO 1220 mm		± 0.25 mm	
FINE A / UP TO 460 mm		FINE A / TO 1220 mm		± 0.50 mm	
FINE A / UP TO 460 mm		FINE A / TO 1220 mm		± 0.75 mm	
SMUSSARE O ARROTONDARE GLI SPICCHI CON R0.4x45° O R1 / ALL SHARP CORNERS MUST BE CHAMFERED OR ROUNDED R1					
Lavorazione / Machining		▽0.1	▽0.2	▽0.4	▽0.8
		▽1.6	▽3.2	▽6.3	▽12.5
		▽25	∞		
MODIFICHE / REVISIONS				COMPLESSO / PLANT	
APICI REV.	DESCRIZIONE DESCRIPTION	NOME NAME	DATA DATE	TENARIS - BAY CITY	
				PARTE / LINE	
				HEAT TREATMENT 1	
				SIZING MACHINE	
				DETTAGLIO / DETAIL	
				ASSIEME GENERALE GENERAL ASSEMBLY	
				VITE M60 SCREW M60	
SCALA / SCALE : 1 : 5		DATA / DATE 21/05/2013		N° DISEGNO / DRAWING N°	
DISEGNATO DA / DRAWN BY : ALPHA PROGETTI		CONTROLLATO DA / CHECKED BY : COLOMBI		BCT-11000 fg.014	
APICI / REV.					